SOLDAMAN

Varillas TIG para soldadura de aceros al carbono no aleados y de baja aleación

EUROTROD	Propiedades mecánicas		Características y aplicaciones
AWS/ASME EN ISO			
T/G 2 5.18: ER 70 S-6 636-A:W 3 Si 1	Re Rm A5 KV	> 430 N/mm² > 520 N/mm² > 22 % 120 J (- 40° C)	Varilla cobreada de acero al carbono para soldadura por el proceso TIG, con protección gaseosa Argón, usada en aceros para construcción y aceros de grano fino, habitualmente para la pasada de raíz. Excelentes propiedades mecánicas, buena tenacidad.
T/S 3 5.18: ER 70 S-3 636-A: W 2 Si 1	Re Rm A5 KV	> 460 N/mm² > 560N/mm² 26% 170J (-20°C)	Varilla cobreada de acero al carbono para soldadura por el proceso TIG, con protección gaseosa Argón, usada en aceros de construcción y aceros de grano fino habitualmente para la pasada de raíz o en material para metalizar o para galvanización. Excelentes propiedades mecánicas, buena tenacidad.
T/Mo 5.28: ER 70 S-A1 (ER 80 SG) 21952-A: W Mo Si	Re Rm A5 KV	> 470N/mm² > 560N/mm² > 22% > 120J (-20°C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de acero de baja aleación con 0,5% Mo de calderas y tuberías bajo temperaturas de operación hasta 500°C. Buena calidad radiográfica, tenacidad y resistencia a la fisuración.
T/80 D2 5.28: ER 80 S-D2 14341-A: W 4 Mo	Re Rm A5 KV	> 470N/mm² > 550N/mm² 17% 27J (- 29°C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros resistentes a la fluencia, como tuberías en vasijas de presión y calderas con temperaturas de operación que pueden llegar hasta los 550°C. La varilla se puede también usar para soldadura de aceros de baja aleación y con alta resistencia.
T/80 B2 5.28: ER 80 S-B2 21952-B 1-CM (≈ 21952-A: W CrMo1 Si)	Re Rm A5 KV	510N/mm² 620N/mm² 24% 70J (- 20° C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de acero de baja aleación con 1%Cr 0,5%Mo y resistentes a la fluencia. Opera con temperaturas hasta los 570°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de reservatorios bajo presión, calderas y tuberías.
T/90S B3 5.28: ER 90 S-B3 21952-B 2-C1M (≈ 21952-A: W CrMo2 Si)	Re Rm A5 KV	540N/mm² 640N/mm² 22% 120J (- 20°C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aleaciones con 2,25% Cr – 1,0% Mo, resistentes a la fluencia y a temperaturas hasta 600°C. Buena soldabilidad en todas las posiciones. Buena morfología del cordón y excelentes propiedades mecánicas.
T/80S B6 5.28: ER 80 S-B6 21952-A: W Cr Mo 5 Si	Re Rm A5 KV	560N/mm² 650N/mm² 22% 150J (20° C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros con 5%Cr - 0,5%Mo, T/P5 ASTM A 335, resistentes a la fluencia y a temperaturas de operación lasta 650°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de reservatorios de presión, calderas y tuberías.
T/80S B8 5.28: ER 80 S-B8 21952-A: W Cr Mo 9	Re Rm A5 KV	600N/mm² 720N/mm² 24% 60J (20° C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros T/P9 ASTM A 335 con 9%Cr - 1%Mo, resistentes a la fluencia y a temperaturas de operación hasta 650°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de reservatorios bajo presión, calderas y tuberías.
T/90S B9 5.28: ER 90 S-B9 21952-A: W Cr Mo 9 1	Re Rm A5 KV	690N/mm² 780N/mm² 21% > 60J (20° C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros con 9%Cr - 1%Mo-Ni-V y resistentes a la fluencia, como T/P91 ASTM A 335 usados en la construcción de turbinas y calderas y también en la industria química. Opera a temperaturas hasta 650°C.
T/80S Ni2 5.28: ER 80 S-Ni2 636-A: W 2 Ni 2	Re Rm A5 KV	> 540N/mm² 620-720N/mm² > 24% > 40J (- 60° C)	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros de baja aleación con 2% Ni y aceros de grano fino, para aplicaciones a bajas temperaturas. Excelentes propiedades mecánicas en la soldadura o después del tratamiento térmico (PWHT).