

Varillas TIG para acero inoxidable

EUROTOD	Análisis del metal depositado	Características y aplicaciones
AWS/ASME EN ISO		
T/307 Si 5.9: ER 307 14343-A: W 188 M N	C 0,08 Si 0,8 Mn 6,5 Ni 9 Cr 19,5	Varillas TIG particularmente indicadas para soldadura de aceros de baja soldabilidad y aleaciones de acero de manganeso (14Mn). Recomendada para almohadas base en recubrimientos duros. El metal depositado presenta excelente resistencia al desgaste, cavitación y a la fisuración.
T/308L 5.9: ER 308L 14343: W 19 9 L	C 0,02 Si 0,45 Mn 1,8 Ni 10 Cr 20,1 Mo 0,25 Cu 0,1	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables austeníticos, como AISI 304, 304L. Opera a temperaturas hasta 350°C. Buena resistencia a la corrosión.
T/308L Si 5.9: ER 308L Si 14343-A: W 19 9L Si	C 0,02 Si 0,8 Mn 1,8 Ni 10 Cr 20,1 Mo 0,25 Cu 0,1	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables austeníticos, como AISI 304, 304L. Opera a temperaturas hasta 350°C, buena resistencia a la corrosión. Un mayor contenido de Si mejora su fluidez
T/308H 5.9: ER 308H 14343-A: W 19 9 H	C 0,06 Si 0,45 Mn 1,8 Ni 10,2 Cr 21 Mo < 0,4 Cu < 0,1	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables austeníticos con temperaturas hasta 700°C. Especialmente indicado para el metal base AISI 304H.
T/309L Si 5.9: ER 309L Si 14343-A: W 23 12 L Si	C < 0,03 Si 0,8 Mn 1,8 Ni 13 Cr 24 Mo < 0,75	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables austeníticos de tipo 23Cr13Ni, aleaciones disímiles acero carbono, acero inoxidable y aceros de soldadura difícil. Puede usarse en almohadas base para recubrimientos duros
T/309L Mo 5.9: ER 309L Mo 14343-A: W 23 12 L	C < 0,03 Si 0,5 Mn 1,6 Ni 15 Cr 22 Mo 2,7 Cu < 0,7	Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables de tipo 23Cr/13Ni/3Mo y también como aleaciones disímiles de acero de carbono para acero inoxidable. Usado también para almohadas en recubrimientos duros.
T/310 5.9: ER 310 14343-A: W 25 20	C 0,12 Si 0,45 Mn 1,8 Ni 20 Cr 25,2 Mo 0,3 Cu 0,3	Varillas TIG para soldadura o recubrimiento de aceros de tipo 25Cr/20Ni. Temperatura operacional máxima en ambientes no sulfurosos hasta 1150°C y, cuando está expuesto a bajas concentraciones de gases sulfurosos, hasta 1040°C.
T/316L 5.9: ER 316L 14343-A: W 19 12 3L	C 0,02 Si 0,45 Mn 1,4 Ni 13 Cr 19 Mo 2,6 Cu 0,2	Varillas TIG para soldadura de acero inoxidable austenítico de tipo AISI 316 y 316L. Aplicaciones en todos los sectores donde es necesaria una mayor resistencia a la corrosión: industria textil, fábricas de papel, industria de la celulosa, etc. Temperatura de operación hasta 400°C.