

Electrodos para soldadura de aceros resistentes a la fluencia

EUROTROD


EUROTROD	Características mecánicas	Características y aplicaciones
AWS/ASME EN ISO		
MF 25 A 5.5:E 7018-A1 3580-A E Mo B 32	Re > 420 N/mm ² Rm > 510 N/mm ² A5 > 25% KV > 120 J (+20°C) KV > 47 J (-20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 1/2 Mo resistentes a la fluencia a temperaturas hasta 500°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 29 A 5.5:E 8018-B2 3580-A E CrMo 1 B 32	Re > 480 N/mm ² Rm > 550 N/mm ² A5 > 20 % KV > 100 J (+20°C) KV > 47 J (-20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 1Cr - 1/2Mo resistentes a la fluencia, temperaturas hasta 550°C. Aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 35 A 5.5:E 9018-B3 3580-A E CrMo 2 B 32	Re > 540 N/mm ² Rm > 650 N/mm ² A5 > 18 % KV > 100 J (+20°C) KV > 27 J (-20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 2 1/4Cr - 1Mo resistentes a la fluencia, temperaturas hasta 600°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 35-A A 5.5:E 9015-B3 3580 A E CrMo 2 B 32	Re > 540 N/mm ² Rm > 650 N/mm ² A5 > 18 % KV > 100 J (+20°C) KV > 27 J (-20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 2 1/4Cr - 1Mo resistentes a la fluencia y altas temperaturas hasta 600°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 41 A 5.5:E 8018-B6 3580-A E CrMo 5 B 32	Re > 460 N/mm ² Rm > 590 N/mm ² A5 > 19 % KV > 70 J (+20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 5Cr - 1/2Mo resistentes a la fluencia, temperaturas hasta 650°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 45 A 5.5:E 8018-B8 3580-A E CrMo 9 B 32	Re > 460 N/mm ² Rm > 590 N/mm ² A5 > 19 % KV > 55 J (+20°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 9Cr - 1Mo resistentes a la fluencia, temperaturas hasta 650°C. Las aplicaciones típicas incluyen la construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
MF 47 A 5.5:E 9015-B9 3580-A E CrMo 91 B 32	Re > 530 N/mm ² Rm > 620 N/mm ² A5 > 17 % KV > 47 J (+20°C) KV > 35 J (0°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 9Cr-1Mo-Ni-V resistentes a la fluencia, como T/P91 ASTM A 335, usados en la construcción de turbinas, calderas y en la industria química. Resistente a temperaturas hasta 650°C.
MF 48 A 5.5:E 9018-B9 3580-A E CrMo 91 B 32	Re > 530 N/mm ² Rm > 620 N/mm ² A5 > 17 % KV > 47 J (+20°C) KV > 35 J (0°C)	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros con 9Cr-1Mo-Ni-V resistentes a la fluencia, como T/P91 ASTM A 335, usados en la construcción de turbinas, calderas y en la industria química. Resistente a temperaturas hasta 650°C.