

Electrodos Base Niquel




EUROTROD	Composición del metal depositado	Características y aplicaciones
AWS/ASME EN ISO		
LR 82 A 5.11:E NiCrFe-3 14172: E Ni6182	C 0,04 Si 0,4 Mn 7,5 Cr 16 Fe 7 Nb 2 Ni bal	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aleaciones de níquel 600 resistentes al calor, soldaduras heterogéneas y aceros de difícil soldeo. El metal depositado presenta buena resistencia a temperaturas negativas hasta -196°C y buena resistencia a la tracción hasta 1000°C.
LR 92 A 5.11:E NiCrFe-2 14172: E -Ni6133	C 0,1 Si 0,7 Mn 3 Cr 16 Fe 9 Nb 2,5 Mo 2,5 Ni bal	Electrodo con revestimiento básico para soldeo de aleaciones de níquel de tipo Inconel 600 y 800 y también aceros criogénicos con 5% y 9% de níquel. Aleaciones heterogéneas y de aceros refractarios de baja soldabilidad.
LR 625 A5.11 ENiCrMo-3 14172: E Ni 6625 (NiCr20Mo9Nb)	C 0,04 Si 0,4 Mn 0,8 Mo 8,5 Cr 22 Fe 1,5 Nb 4,0 Ni bal	Electrodo de revestimiento básico que deposita una aleación NiCrMo para soldadura de las aleaciones 625, 825 y sus derivados, como aceros criogénicos con 9% Ni. El material depositado es por lo general resistente a la corrosión, a la fisuración y a la corrosión bajo tensión en presencia de compuestos de Cloro.
LR 276 A5.11 ENiCrMo - 4 14172: E Ni 6276 (NiCr15Mo-15Fe6W4)	C 0,02 Si 0,2 Mn 0,3 Mo 16 Cr 15,5 W 4,0 Co 0,9 Fe 5,0 Ni bal	Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aleaciones Hastelloy C-276 y semejantes. Muy buena resistencia en medios corrosivos hidróclorhídricos, fluorhídricos, fosfórico y sulfúricos con concentraciones altas. Excelentes características a -196°C, apropiado para instalaciones criogénicas con aceros de 5 - 9%Ni
LR 190 A5.11 ENiCu - 7 14172: E Ni 4060(NiCu30Mn3Ti)	C 0,03 Si 0,6 Mn 3,5 Fe 2 Ti 0,5 Ni 63 Cu bal	Electrodo de revestimiento básico NiCu usado para aleaciones de cobre-níquel, tipo Monel 400 y también para revestimiento y unión de materiales disímiles como el acero cobre y aleaciones de cobre. Excelente resistencia a la corrosión

