



# MISON® 8

ISO 14175 - Z - ArC + NO - 8/0.03

**Denominación:** MISON® (Ar/CO<sub>2</sub>/NO)

| Mezcla estándar: | Mezcla Estándar | Componentes (% vol) |                    |               |
|------------------|-----------------|---------------------|--------------------|---------------|
|                  |                 | Argón               | Dióxido de Carbono | Óxido Nítrico |
|                  |                 | 91,97 %             | 8 %                | ≤ 0,03%       |

**Forma de suministro:** **Botellas de acero**

| Capacidad Litros | Diámetro mm | Altura con tulipa mm | Peso total aprox. llenas kg | Presión llenado bar (15 °C) | Contenido gas m <sup>3</sup> |
|------------------|-------------|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 50               | 229         | 1.640                | 88                          | 200                         | 11,4                         |

**Bloques de botellas 12 x 50**

| Tipo    | Capacidad bloque litros | Medidas Alto x Ancho x Largo mm | Peso total aprox. llenos kg | Presión llenado bar (15 °C) | Contenido gas m <sup>3</sup> |
|---------|-------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 12 x 50 | 600                     | 2.130 x 970 x 770               | 1.230                       | 200                         | 136,8                        |

**Identificación:** Botellas con cuerpo de color gris RAL 7037 y ojiva color verde RAL 6001, con la etiqueta indicativa del producto.

**Clasificación de transporte / ADR:** Clase 2,1 °A      N° ONU 1956

**Conexión:** Válvula de la botella y del bloque: Macho W 21,7 x 1/14" (derechas) ITC EP-6, Tipo C

**Características:** MISON® 8 es una mezcla incolora e inodora.

Sus componentes no se disgregan, incluso a temperatura de invierno. Los datos relativos a las características físicas y químicas de sus componentes se pueden encontrar en las tablas de datos para el Argón, el Dióxido de Carbono y el Óxido Nítrico (Monóxido de Nitrógeno).

**Aplicaciones:** Gas de protección para soldadura MAG manual de aceros al carbono y aceros débilmente aleados.

Muy indicado para soldadura de acero carbono en procesos de arco spray y soldadura pulsada.

Excelente también en procesos rapid-arc de acero al carbono y rapid-melt transferencia en arco rotativo y arco spray.

Ventajas:

- Reduce las emisiones de ozono producidas en la soldadura.
- Alta velocidad de soldadura.
- Transición suave entre metal base y cordón soldadura.
- Reducción de proyecciones y de escorias.
- Excelente para transferencia en arco pulsado.
- Reducción de costes.

**Otras formas de suministro:** - MISON® Ar  
- MISON® 2

**Sujeto a modificaciones:** 38201/02.15

Región Nordeste:  
Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

Región Centro:  
Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

Región Levante:  
Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

Región Sur:  
Pol. Ind. Ciudad del Transporte,  
Real de Vellón, P-27  
11591 JEREZ DE LA FRA. (Cádiz)  
Tel. Call Center: 902 426 465 - Fax: 956 158 064  
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com