



LASERMIX®

Gases premezclados para el resonador de láser de CO₂

Denominación:

Mezclas estándar	Componentes (% - Vol.)						
	CO ₂	N ₂	He	CO	H ₂	O ₂	Xe
LASERMIX®312	3,14	31,4	65,46				
LASERMIX® 320	4,5	13,5	82				
LASERMIX® 321	5	55	40				
LASERMIX® 323	6	20	74				
LASERMIX® 331	5	35	60				
LASERMIX® 332	5	34	61				
LASERMIX® 581*	7,5	15	74,25	3	0,25		
LASERMIX® 690* (Rofin DC OXX)	4	19	65	6		3	3

* Productos suministrados como mezclas de gases especiales.

Forma de suministro:

Botellas de acero

Mezcla	Capacidad Litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido m ³
LASERMIX® 312	50	229	1.640	75	200	10
LASERMIX® 320	50	229	1.640	80	200	9,3
LASERMIX® 321	50	229	1.640	70	200	9,3
LASERMIX® 323	50	229	1.640	74	200	6,7
LASERMIX® 331	50	229	1.640	74	200	9,2
LASERMIX® 332	50	229	1.640	74	200	9,3

Botellas de aluminio

Mezcla	Capacidad Litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido m ³
LASERMIX® 581	40	229	1.550	59	200	7,4
LASERMIX® 690 (Rofin DC OXX)	10	140	970	13	150	1,5

Bloques con 12 botellas de 50 litros

Mezcla	Capacidad Litros	Medidas Alto x Ancho x largo	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado bar (15 °C)	Contenido m ³
LASERMIX® 320	600	2.130 x 970 x 770	1.183	150	111,6

Identificación:

Botella Mezclas* con cuerpo de color gris plata RAL 9006 y ojiva de color verde RAL 6018 con identificación del contenido.

LASERMIX®312, LASERMIX®320, LASERMIX®321, LASERMIX®323, LASERMIX®331, LASERMIX®332, botella con cuerpo de color gris RAL 7037 y ojiva de color verde RAL 6018.

Clasificación de Transporte / ADR:

LASERMIX® 312, 320, 321, 323, 331, 332, 581, 690 Clase 2,1° A N° UN 1956

Conexiones: Botellas de Mezclas

Válvula de la botella: macho M 19 x 1.5 (izquierdas) ITC-EP6, Tipo M

LASERMIX® 312, 320, 321, 323, 331, 332

Válvula de la botella: macho W 21,7 x 1/14" (izquierdas) ITC-EP6, Tipo C

Características: LASERMIX® gases de alimentación del resonador para láser de dióxido de carbono, son mezclas incoloras, no inflamables ni tóxicas. Por desplazamiento del oxígeno todos estos gases son asfixiantes a altas concentraciones.

Aplicaciones: Gases de trabajo para el láser de dióxido de carbono:

Gases de alimentación del resonador, utilizados para generar la radiación láser de CO₂.
El láser de CO₂ se utiliza entre otras aplicaciones:

- Corte láser de materiales.
 - Tratamiento térmico.
 - Soldeo láser.
 - Proyección térmica láser.
 - Medicina: Microcirugía de ojos, HNO-terminales, ginecología, nourocirugía, extirpación de tumores de piel.
 - Investigación y desarrollo en el área de la técnica del láser de dióxido de carbono.
-

Otras formas de suministro : LASERLINE® Nitrógeno 5.0.
LASERLINE® Helio 5.0.
LASERLINE® Dióxido de carbono, para la alimentación del resonador.

Sujeto a modificaciones: 35859/09.15

Región Nordeste:
Bailén, 105 - 08009 BARCELONA
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

Región Centro:
Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8
Pol. Ind. Bañuelos, Haití, 1
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

Región Levante:
Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº25
46530 PUÇOL (Valencia)
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

Región Sur:
Pol. Ind. Ciudad del Transporte,
Real de Vellón, P-27
11591 JEREZ DE LA FRA. (Cádiz)
Tel. Call Center: 902 426 465 - Fax: 956 158 064
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com