

# Hilos sólidos para acero inoxidable

EUROTROD	Composición del metal depositado	Características y aplicaciones
M/307 Si 5.9: ER 307 Si 14343-A: G 18 8 Mn	C 0,07 Si 0,9 Mn 7,0 Ni 8,6 Cr 20	Hilo sólido particularmente indicado para soldadura de aceros de baja soldabilidad y aleaciones de acero manganeso (14Mn). Recomendada para almohadas base en recubrimientos duros. El metal depositado presenta excelente resistencia al desgaste, cavitación y a la fisuración.
M/308L Si 5.9: ER 308L Si 14343-A: G 19 9 L Si	C < 0,03 Si < 0,9 Mn < 1,97 Ni < 12,35 Cr < 19,6 P < 0,015	Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico con bajo carbono 18Cr/10Ni de tipo ALSI 304, 304L. Temperatura de operación hasta 350°C.
M/309L Si 5.9: ER 309L Si 14343-A: G 23 12 L Si	C < 0,03 Si 0,8 Mn 1,8 Ni 12,8 Cr 24	Hilo sólido indicado para soldadura de aceros inoxidables austeníticos de tipo 23Cr13Ni, aleaciones disimiles acero carbono, acero inoxidable y aceros de soldadura difícil. Se puede usar en almohadas base para recubrimientos duros
M/309L Mo 5.9 : ER 309L Mo 14343-A: G 23 12 3 L Mo	C < 0,03 Si 0,45 Mn 1,6 Ni 12,5 Cr 23,5 Mo 2,7	Hilo sólido indicado para soldadura de aceros inoxidables austeníticos de tipo 23Cr13N/3Mo, aleaciones disimiles acero carbono, acero inoxidable y aceros de soldadura difícil. Se puede usar en almohadas base para recubrimientos duros
M/310 5.9: ER 310 14343-A: G 25 20	C 0,12 Si 0,4 Mn 1,8 Ni 21 Cr 26	Hilo sólido usado para unir y recubrimiento de acero de tipo 25Cr/20Ni. Temperatura de operación máxima en ambiente no sulfuroso de 1150°C. Cuando está expuesto a bajas concentraciones de gases sulfurados, temperatura máx. de 1040°C.
M/316L Si 5.9: ER 316L Si 14343-A: G 19 12 3 L Si	C < 0,03 Si 0,85 Mn 1,8 Ni 12,5 Cr 18,9 Mo 2,7	Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico de tipo ALSI 316 e 316L. Universal en lo que concierne a las aplicaciones, pero típico para todas las industrias donde es necesaria alta resistencia a la corrosión: industria textil, fábricas de papel, industria química, industria de la celulosa, etc. Temperatura de operación hasta 400°C, alta resistencia a la fisuración en caliente.
M/317L 5.9: ER 317L 14343-A: G 19 13 4L	C < 0,03 Si 0,45 Mn 1,5 Ni 13,5 Cr 19 Mo 3,2	Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico con 16-20%Cr/10-14%Ni3-4%Mo (ALSI 317). Indicado para temperaturas de operación desde -60°C hasta 400°C.
M/318 Si 5.9: ER 318 Si 14343-A: G 19 12 3 Nb Si	C 0,05 Si 0,65-1,0 Mn 1,5 Ni 11,5 Cr 19 Mo 2,8 Nb 0,55	Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico Cr/Ni/Mo estabilizado con Ti o Nb. Usado para temperaturas de operación desde -120°C hasta 400°C, buena resistencia a la corrosión, en particular, agua del mar y usado en la industria petroquímica.
M/347 Si 5.9: ER 347 Si 14343-A: G 19 9 Nb Si	C 0,05 Si 0,8 Mn 1,4 Ni 9,5 Cr 19,5 N 0,05 Nb >10x% C	Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico estabilizado con Ti o Nb de tipo ALSI 347; 321. El metal depositado presenta excelente resistencia a la corrosión intergranular y corrosión en general, hasta 400°C.
M/410 5.9: ER 410 14343-A: G 13L	C 0,03 Si 0,35 Cu 0,2 Cr 12,5 Ni 0,5 Mo 0,2 Mn 0,5	Hilo sólido indicado para soldadura de aceros semejantes con 13% de cromo, combinación en el color del metal depositado y buena capacidad de pulimento. Principalmente usado para el recubrimiento de superficies de sellado de válvulas para agua, gas y sistemas de vapor a temperaturas de operación hasta 450°C.
M/2209 5.9: ER 2209 14343-A: G 22 9 3 NL	C < 0,03 Si 0,5 Mn 1,7 Ni 8,5 Cr 22,5 Mo 3,3 N 0,15	Hilo sólido indicado para soldadura de aceros inoxidables 22%Cr, estructura austenítica-ferrítica Duplex. Buena resistencia a la oxidación y a la corrosión bajo tensión. Temperatura de operación hasta 250°C.
M/2594 A5.9: ER 2594 14343: G 25 9 4 L N	C <0,03 Si 0,47 Mn 0,5 Cr 25,1 Ni 9,2 Mo 4 Cu 0,006	Hilo sólido indicado para soldadura de aceros inoxidables Super Duplex con 25%Cr, acero inoxidable duplex y aceros de baja aleación. El metal depositado tiene buena resistencia a la oxidación y a la corrosión bajo tensión.