

Hilos para aceros al carbono no aleados y de baja aleación


EUROTROD

EUROTROD	Características mecánicas	Características y aplicaciones
AWS/ASME EN ISO		
M/SG 2 5.18: ER 70 S-6 14341-A: G3 Si 1	Re 420 N/mm ² Rm 520 N/mm ² A5 > 30 % KV > 72 J (-30° C)	Hilo sólido cobreado para soldadura de aleaciones de acero de construcción (estructural). Este hilo puede usarse en un amplio abanico de aplicaciones: construcciones metálicas en general, construcción de buques, puentes, estanques, etc.
M/Mo 5.28: ER 70S-A1 14341-A: G Mo Si	Re ≥ 520 N/mm ² Rm ≥ 610 N/mm ² A5 > 25 % KV 80 J (-20° C)	Hilo sólido de baja aleación, recubierto de cobre con 0,5% Mo destinado a la soldadura de aceros de baja aleación con alta tensión de ruptura y aceros resistentes a la fluencia. Apropiado para tuberías y recipientes bajo presión que operan a temperaturas de aprox. 500°C.
M/80S-D2 5.28: ER 80 S-D2 14341-A: G4Mo	Re ≥ 550 N/mm ² Rm ≥ 670 N/mm ² A5 > 25 % KV 80 J (-20° C)	Hilo sólido de baja aleación, recubierto de cobre con 0,5% Mo destinado a la soldadura de aceros de baja aleación con alta tensión de ruptura y aceros resistentes a la fluencia. Apropiado para tuberías y recipientes bajo presión que operan a temperaturas de aprox. 550°C.
M/80-B2 5.28: ER 80 S-B2 21952-B: G 1C M	Re > 470 N/mm ² Rm > 560 N/mm ² A5 > 22 %	Hilo sólido para soldadura 1%Cr - 0,5%Mo aceros resistentes a la fluencia. Soporta temperaturas hasta 550°C. Las aplicaciones típicas incluyen construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
M/90-B3 5.28: ER 90S-B3 21952-B: G 2C 1M	Re > 570 N/mm ² Rm > 670 N/mm ² A5 20 % KV > 100 J (-20° C)	Hilo sólido para soldadura 2,25%Cr - 1%Mo aceros resistentes a la fluencia. Soporta temperaturas hasta 600°C. Las aplicaciones típicas incluyen construcción de recipientes bajo presión, calderas y tuberías.
M/CORTEN 5.28: ER 80 SG 16834-A: G Mn 3Ni Cu	Re > 460 N/mm ² Rm > 580 N/mm ² A5 > 24 % KV > 70 J (-20° C)	Hilo sólido para soldadura de aceros de baja aleación resistentes a la oxidación atmosférica como Cor-Ten A, B, Patinax y aceros con aleaciones semejantes al Cu-Ni. Las aplicaciones típicas incluyen construcción de estructuras metálicas, puentes y ferrocarriles.
M/100 A5.28: ER 100 S-G 16834-A: G 62 5M Mn 3Ni 1,5 Mo	Re > 660 N/mm ² Rm > 760 N/mm ² A5 20 % KV 90 J (-40° C)	Hilo sólido de baja aleación para soldadura de aceros de grano fino y alta resistencia a la tracción. El metal depositado es resistente a la fisuración. Límite elástico de 690 N/mm ² .
M/120 5.28: ER 120 S-G 16834-A: G 89 4M Mn Ni 2 Cr Mo	Re > 890 N/mm ² Rm > 940 N/mm ² A5 16 % KV 90 J (-40° C)	Hilo sólido cobreado de baja aleación para soldadura de aceros de grano fino y alta resistencia a la tracción. El metal depositado es resistente a la fisuración y baja temperatura. Límite elástico de 890 MPa, Resistencia a la tracción 940 MPa.