

FICHA DE SEGURIDAD PROSOLV-500

1. Nombre del producto : PROSOLV 500
Aplicación : Desengrasante para acero inoxidable
Fabricante/Distribuidor: Soldaman
Av. yeseros 11 28340 Madrid

2. Composición e informaciones sobre los componentes

Naturaleza química: Solución acuosa que contiene ácido fosfórico y agentes tensioactivos.

Componentes que presentan un peligro:

| CAS N° | Producto | % | Símbolo | R-Fases |
|-----------|-----------------|-------|---------|---------|
| 7664-38.2 | Ácido fosfórico | 15-20 | Xi | R36/38 |

3. Designación de los riesgos:

Xi: irritante

5. Riesgos físicos y químicos

Producto corrosivo para los metales ferrosos y las aleaciones ligeras: liberación de hidrógeno

5. Designación de los peligros particulares para el hombre y el medio ambiente:

R36/38 - Irritante para los ojos y la piel.

Riesgo específico: producto de muy alta irritación

4. Medidas de primeros socorros

Inhalación: Alejar de la zona contaminada, de las corrientes de aire fresco. Colocar al sujeto en posición lateral de seguridad. Consultar a un médico en caso de trastornos aunque sean ligeros.

Contacto con la piel: Lavado inmediato y abundante con agua. Retirar las prendas manchadas. La piel suele adquirir un color amarillento. En caso de lesiones o rojez, consultar a un médico.

Contacto con los ojos: Aclarar bajo el agua durante 15 minutos, manteniendo el ojo abierto. Consultar a un oftalmólogo.

Ingestión: Lavar la boca con agua.

Cantidades muy bajas: Beber agua. Consultar a un médico en caso de dolores.

Cantidades importantes: No provocar vómitos. No dar de beber. Trasladar rápidamente al hospital.

En anexo: Lista de centros antiveneno.

PROSOLV 500
Noviembre 2003

5. Medidas de lucha contra incendios - PRODUCTO ININFLAMABLE

- 5. Agente de extinción recomendado: Agua pulverizada, para controlar los vapores si el producto se extiende.
- 5. Agentes de extinción que deben evitarse: Agua de proyección violenta.

5. Peligros específicos:

Del producto: Corrosivo

De los gases producidos por calentamiento: Vapores ácidos, gas carbónico, óxido de carbono por descomposición de los aditivos tensioactivos.

5. Equipos de protección: Ropa de protección anti-ácidos, aparato respiratorio autónomo.

Métodos de intervención: Refrigerar los recipientes con agua pulverizada y alejarlos de la zona de incendio.

6. Medidas que deben tomarse en caso de dispersión accidental

- 5. Personal: Evitar el contacto, evitar la inhalación de vapores. Llevar ropa de protección, alejar al personal no protegido.
- 5. Medidas para la protección del medio ambiente: Evitar que el producto se extienda en el alcantarillado o las aguas naturales. Contener las fugas con un absorbente inerte, con tierra o con arena.
- 5. Medidas de limpieza y de recogida: Recuperar los absorbentes en bidones de plástico para el tratamiento en un centro oficial de residuos especiales.
Neutralizar con cal apagada, aclarar con mucha agua.

7. Manipulación y almacenamiento

5. Precaución

Almacenar en un local fresco y seco, con los recipientes bien cerrados. Asegurar una ventilación correcta del lugar de trabajo. No desplazar embalajes no cerrados. Dispositivo para el lavado de los ojos cerca.

5. Almacenamiento

Condiciones: Suelo anti-ácidos de retención, recipientes almacenados cerrados en posición vertical.

Incompatibilidad: Evitar la cercanía de metales reactivos (aleaciones ligeras, zinc, acero corriente). Alejar de las bases, de los carbonatos y de los hipocloritos.

5. Otras informaciones relativas al almacenamiento:

Mantener los recipientes cuidadosamente cerrados. Evitar la sobrecarga de los embalajes, abrir despacio. Transferir preferentemente utilizando una bomba.

5. Materiales de embalaje:

Recomendado: Plásticos resistentes (polietileno), aceros inoxidables austeníticos

Evitar: Todos los metales que no sean aceros inoxidables austeníticos.

FICHA DE SEGURIDAD PROSOLV-500

8. Control de exposición y protección del personal

5. Parámetros de control, dosificación

| | | |
|-------------------|-----------------|-------|
| Producto afectado | | H3PO4 |
| VME - | 8 horas - mg/m3 | 1 |
| VLE - | 15 min. - mg/m3 | 3 |

5. Medidas generales de protección y medidas de higiene

- No comer, fumar ni beber en el puesto de trabajo. Retirar inmediatamente cualquier prenda de vestir sucia.
- Lavar inmediatamente cualquier parte del cuerpo afectada.
- Dispositivo lavaojos y ducha de seguridad cerca.
- Consultar el apartado 4.

5. Protección de las manos: guantes de protección de goma

5. Protección de los ojos: Gafas envolventes o máscara facial.

5. Piel y cuerpo: Ropa anti-ácidos, botas de goma. En caso de mala ventilación, llevar un aparato respiratorio apropiado.

9. Características físicas y químicas

5. Aspecto: Líquido

5. Color: Incoloro

5. Olor: Ligero, glicol

5. PH: < 1

5. Punto de fusión: Inferior a 0°C

5. Punto de ebullición: < 100°C

5. Presión de vapor a 20°C: < 20°C

5. Solubilidad: Al agua, en todas las proporciones

5. Masa volúmica: 1,10 Kg/dm3

10. Estabilidad y reactividad

5. Estabilidad: Producto estable

5. Condiciones que deben evitarse: Evitar las temperaturas altas.

5. Materiales que deben evitarse: Metales ligeros, zinc, acero corriente: Corrosiones con liberación de hidrógeno Bases fuertes, hipocloritos, carbonatos.

5. Productos peligrosos de descomposición: No. En caso de fuego, posible formación de óxido de carbono y CO2 por descomposición de los tensioactivos presentes.

11. Informaciones toxicológicas

Fichas INRS: FT.37

5. Efectos locales: Moderadamente irritante (ácido fosfórico diluido)

Irritante para los ojos en caso de proyección

5. Otros datos: Grandes propiedades desengrasantes: Evitar el contacto prolongado con la piel.

PROSOLV 500
Noviembre 2003

12. Informaciones ecológicas

5. Observación general

Evitar el vertido en el alcantarillado, las corrientes de agua o la napa freática. Los agentes tensioactivos contenidos son biodegradables según la legislación vigente. El fósforo del ácido fosfórico es un elemento entrofisante.

13. Informaciones relativas a los residuos

5. Eliminación del producto:

El producto debe ser neutralizado antes del vertido. El pH debe estar entre 5,5 y 8,5. Los lodos deben almacenarse en vertederos homologados. Comprobar la compatibilidad del medio receptor con el vertido de las aguas residuales (DCO).

5. Eliminación de los embalajes:

Aclarado con agua y luego neutralización. Las aguas de aclarado deben neutralizarse antes del vertido.

14. Informaciones relativas al transporte

5. Nº ONU: 1760

| 5. | Transporte terrestres ADR/RID | Transporte marítimo IMDG |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| Clase | 8 | 8 |
| Grupo | III | III |
| Etiqueta | 8 | 8 |
| Código de riesgo seguridad | 80 | 8.15 |

15. Informaciones reglamentarias

- Clasificación según la directiva CEE
El producto ha sido clasificado y catalogado según las directivas europeas sobre las materias peligrosas.
- Letra, código y denominación de los riesgos
Xi Irritante
Componente determinante para el marcado: Contiene ácido fosfórico
- Fases R
R 36/38 Irritante para los ojos y la piel
- Fases S
S23 No respirar los vapores
S26 En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar a un especialista
S38 En caso de ventilación insuficiente, llevar un aparato respiratorio apropiado.
- Protección de los trabajadores
 - Valores límites de exposición: Circular del 19.07.1982, véase el apartado 8
 - Enfermedades profesionales: Código de la seguridad social artículo L 461-6. Decreto del 3.8.1963 (JO 23.8.1963). Declaración médica de estas afecciones.
 - Etiquetado: Decreto del 21.02.1990 (JO 24.3.1990). Véase arriba.
- Protección de la población
Decreto del 29.12.1988 (JO 31.12.1988), circular del 02.09.1990 (JO 13.10.1990)
Retención en condiciones determinadas; etiquetado (véase arriba)
- Protección del medio ambiente
Decreto del 26.09.1985 (JO 16.11.1985) relativo a los talleres de tratamiento de superficie
Decreto del 10.07.1990 sobre la prohibición de vertido de compuestos inorgánicos de fósforo en las aguas subterráneas.

16. Informaciones complementarias

Antes del empleo, consultar la ficha técnica.