

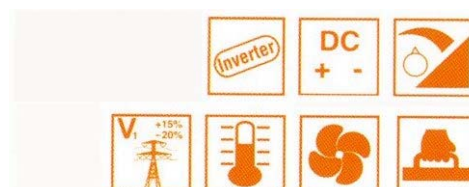
CORTE POR PLASMA ELECTRONICO



Equipo **trifásico** con regulación electrónica para el corte por plasma de todo tipo de materiales como acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, etc.
 Con antorcha manual de 6 metros de conexión rápida.
 Mando para el retardo de la HF.
 Encendido del arco por Alta Frecuencia.
 Adaptado para todo tipo de trabajos en estructuras metálicas, reparación y mantenimiento
 De fácil utilización y simple mantenimiento.

MODELO 166 E

CARACTERISTICAS TECNICAS:



REFERENCIA	XXXX
ALIMENTACIÓN TRIFASICA	230/400 V 50/60 Hz.
POTENCIA DE INSTALACION MAXIMA	29 KW
POTENCIA ABSORVIDA	19.6 KVA
CAMPO DE REGULACIÓN	25 – 160 A
FACTOR DE MARCHA	60 %
REGULACIÓN	ELECTRONICA
CAPACIDAD DE CORTE	50-55 mm
LONGITUD DE LA ANTORCHA	6 mtrs
CONSUMO DE AIRE	210 lt/min – 4,8 bar
ENCENDIDO	HF
MEDIDAS	650X420X780 mm
PESO	140 Kg.
NORMATIVA :	EN 60974-1, EN 50199, EN 60974 S
GRADO DE PROTECCION	IP 23