

SOLDADURA MIG-MAG CON DEVANADOR SEPARADO



Equipo **trifásico** de soldadura MIG-MAG con carro de arrastre del hilo separado y 10 mtrs. de conexión entre maquina y carro.

Voltímetro y amperímetro digitales, test de hilo y gas, regulación manual de pre-gas, post-gas, burn-back y soft start, soldadura por puntos y regulación del tiempo de pausa, sistema del arrastre del hilo en fundición de aluminio con tracción 4x4.

Bobinado en cobre con un alto factor de marcha 60 %.

3 tomas de masa para favorecer la soldadura en los diversos tipos de material.

Preparada para la soldadura del acero al carbono, aceros inoxidable, aluminio e hilos tubulares sin gas.

Opcionalmente se suministra con panel sinérgico, dotado de programas de soldadura.

MODELO MIGSTAR 375 T CON CARRO

CARACTERISTICAS TECNICAS:



| | |
|-----------------------------|-------------------|
| REFERENCIA | 254300S1 |
| ALIMENTACION TRIFASICA | 400 V 50/60 Hz |
| FUSIBLE DE PROTECCION | 22.5 A |
| POTENCIA ABSORVIDA | 14.6 KVA |
| CAMPO DE REGULACIÓN | 30-350 A |
| FACTOR DE MARCHA | 60 % |
| TENSION EN VACIO | 20 – 41 V |
| POSICIONES DEL CONMUTADOR | 2X10 |
| HILO UTILIZABLE Fe-Al-Inox | 0.6/0.8/1.0/1.2mm |
| REFRIGERACIÓN | AIRE |
| TIPO DE ARRASTRE | 4 RODILLOS |
| VISUALIZACION DE PARÁMETROS | DISPLAY V/A |
| CONEXIÓN MAQUINA-CARRO | 10 Metros |
| TRANSFORMADOR | BOBINAS COBRE |
| DIMENSIONES | 920X615X700 mm |
| PESO | 124 Kg. |